MCT-241 MD

Visonic®

English	Distress / Fall-detector Transmitter
Español	Transmisor PowerCode™ Detector de Peligro / Caída

ENGLISH

1. INTRODUCTION

The MCT-241 MD is a miniature, microprocessor-controlled personal UHF transmitter. It is designed to transmit coded alert signals manually (when the user presses the button) or automatically (when the user falls down). The transmitter is waterproof and suitable for wearing in a shower. Operating power is obtained from an internal 3V CR-2 Lithium battery.

Transmission is initiated in the following cases:

- Depressing the recessed oval pushbutton (see Fig. 1). A built-in timer determines the transmission time to 3 seconds, even if the user maintains the button pressed shorter or longer than that.
- Tilting the transmitter by more than 60° in any direction. In this case, the 3-second transmission will take place after a 2- second delay.

When triggered, the MCT-241 MD transmits a unique 24-bit digital ID, randomly selected in the factory. This code is one of 16 million possible code combinations and is therefore virtually impossible to reproduce. The ID code is followed by the appropriate digital marker that indicates an “alarm” or a ‘fall-detector” event, as the case may be.

A red LED (see Fig. 1) lights steadily during transmission, to reassure the user that a transmission is taking place and to indicate that the battery condition is good. If the LED flashes each time the transmitter is triggered, this indicates that the voltage is low and the battery must be replaced as soon as possible.

If the transmitter is triggered while the battery voltage is low, a ‘low battery’ digital marker is included in the transmitted message. In addition, the battery is self-tested every 12 hours. A supervisory ‘low battery’ message is transmitted after detection of 3 consecutive “low battery” states.

The transmitter case is waterproof, hermetically sealed (no screws) and therefore disposable. Do not attempt to open the transmitter case or replace the battery; such action will void the warranty.

The transmitter is supplied with two wearing accessories, a neck cord (to be worn around the neck - see Fig. 2) and a clip (to be attached to the user belt or shirt pocket - see Fig. 3).

The neck cord includes a built-in safety release mechanism. This neck cord must never be replaced with a cord that does not include a safety release.

2. OPERATION AND ENROLLMENT

2.1 Transport Mode

New MCT-241 MD units are shipped with the tilt (fall-detector) function in ‘deep sleep”, to prevent inadvertent transmissions until the unit is placed into service. To ‘awaken” the tilt function, the alarm pushbutton must be pressed at least 5 times in succession.

2.2 Tilt Alarm/Tilt Restore

A built-in tilt sensor is activated once the unit is tilted over by more than 60° in any direction. The Base Unit will notify the user after 30 seconds, and the actual tilt alarm transmission to the central station will take place after an additional 30-second delay, throughout which the unit may be restored to the upright position. This allows the user to prevent an accidental “tilt alarm” message from being transmitted. If a tilt alarm had been transmitted and the unit was subsequently returned to the upright position, a “tilt restore” message will be transmitted.

Note: Please refer to the AMBER user manual for further details on this feature.

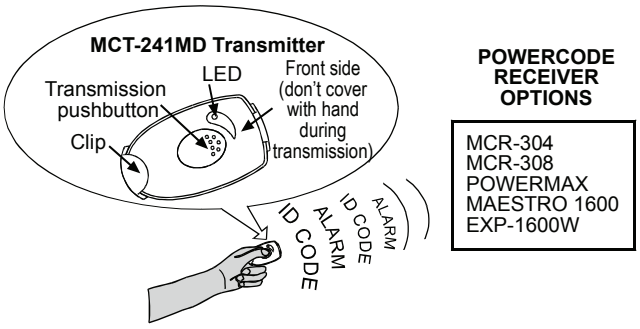


Figure 1 - Using the MCT-241 MD

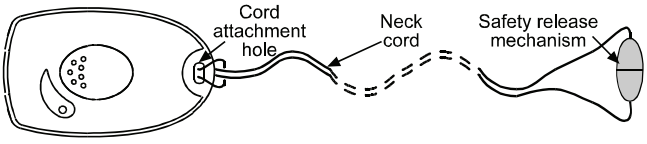


Figure 2 - MCT-241 MD with Neck Cord

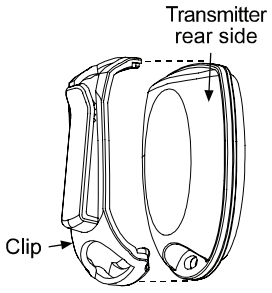


Figure 3 - Clip Attachment

2.3 Low Battery Voltage Indication

The battery is automatically tested under load once in 12 hours. If a low battery state is registered in 3 consecutive tests, a “low battery” message will be transmitted, and a “low battery” digital marker will be included in every transmission, “alarm” or “tilt”. In addition, when the battery voltage is low, the LED flashes while the pushbutton is pressed.

2.4 Transmitter Stand

When putting the transmitter away, it is recommended to use the special stand included in the package (Fig. 5). The stand will maintain the unit in a vertical (upright) position, thus preventing accidental activation of the tilt sensor. Place the stand on a flat surface, then insert the bottom end of the unit into the stand.

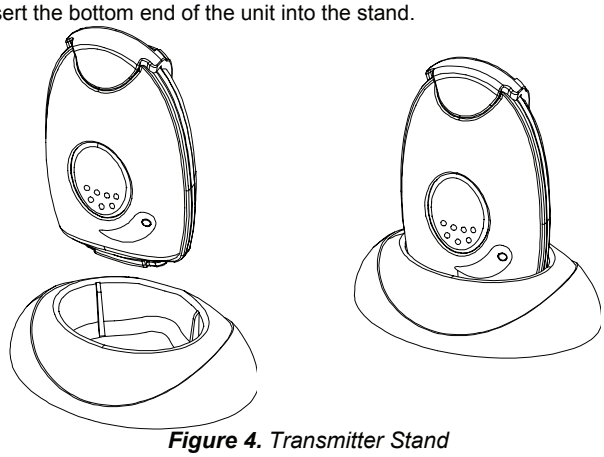


Figure 4. *Transmitter Stand*

2.5 Initial Test

Upon press of the transmission button, the control panel will sound and display simultaneously CALLING SERVICE BUREAU… until contact is established. **This means that the transmitter is working properly.**

Note: *If for any reason the MCT-241 MD does not result in the above response from the control panel, please contact the central station and verify the PowerCode ID located both on the unit's package and on the reverse side of the transmitter.*

2.6 Teaching the Target Receiver

To provide the desired response, the target receiver must "learn" to identify the Transmitter ID code. Advise the Central Station (either by telephone or by fax) of the Transmitter ID located both on the unit's package and on the reverse side of the unit.

2.7 Entering Sleep Mode

This feature helps to preserve battery life.

1. Position the transmitter horizontally on an even surface.
2. Press the transmitter's button for at least ten seconds.
3. As soon as the LED starts to blink, remove your finger from the button.
4. Press the button again (short press).

The unit blinks twice indicating that the unit is in sleep mode. The transmitter immediately becomes operational upon a single press of the button.

3. SPECIFICATIONS

Frequency (MHz): 868.95, 315, 433 or other frequency according to local requirements. Stabilized by SAW resonator.
Frequency Tolerance: ± 120 kHz
Modulation: A.S.K (on-off keying)
Encoding: Factory programmed, 24-bit digital word
Transmission Duration: 3 seconds (even if the user keeps the transmission button depressed shorter or longer than that)
Power Supply: 3 V Lithium Battery, 0.7 Ah Panasonic CR-2 only. (Battery replacement is performed at the factory.)
Current Consumption: 7 μA (during standby), 10 mA (during transmission)
Battery Life Expectancy: 3 years (for typical use)
Caution! Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type. Dispose of used batteries according to the manufacturer's instructions.
Battery Condition Indication and Reporting:

A. **Good battery** - the LED lights steadily upon transmission.
B. **Low battery** - when transmission button is pressed, "low battery" alarm code is transmitted and the LED flashes.
C. **Battery supervision** - every 12 hours. If 3 consecutive "low battery" states are detected, a "low battery" message is transmitted.

Operating Temperature: -10°C to 40°C (14°F to 104°F)
Dimensions (H x W x D):
With Clip: 73 x 41 x 30 mm (2-7/8 x 1-5/8 x 1-3/16 in.)
Without Clip: 67 x 41 x 21 mm (2-5/8 x 1-5/8 x 13/16 in.)
Weight: 35 g (with clip), 30 g (without clip)
Color: White
Compliance with Standards: Meets FCC Part 15, MPT1349, Directive 1999/5/EC and EN 50131-1 Grade 2, Class II

This device complies with the essential requirements and provisions of Directive 1999/5/EC of the European Parliament and of the Council of 9 March 1999 on radio and telecommunications terminal equipment.

The technical documentation as required by the European Conformity Assessment procedure is kept at:
UNIT 6 MADINGLEY COURT CHIPPENHAM DRIVE KINGSTON MILTON KEYNES MK10 0BZ. Telephone number: 0870 7300800, Fax number: 0870 7300801

4. MISCELLANEOUS COMMENTS

4.1 Product Limitations

Our wireless systems are very reliable and are tested to high standards. However, due to their low transmitting power (required by FCC, DTI and other regulating authorities) there are some limitations to be considered:

A. Receivers may be blocked by radio signals on or near their operating frequencies, regardless of the code selected.
B. A receiver can only respond to one transmitted signal at a time.
C. Wireless equipment should be tested regularly (at least once a week) to determine if there are sources of interference and to protect against faults.

4.2 Battery Handling

Since the product has a Lithium battery, please observe the following handling instructions:

- Do not dispose of batteries in fires
- Do not short circuit
- Observe correct polarity of cells
- Do not crush
- Do not puncture
- Do not open
- Do not dismantle
- Do not expose to temperatures in excess of 60°C

ATTENTION! The internal Lithium battery can be replaced in the factory only.

4.3 Compliance with Standards

The 315 MHz version of this device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
WARNING! Changes or modifications to this unit not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

The digital circuit of this device has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in residential installations. This equipment generates uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio and television reception. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this device does cause such interference, which can be verified by turning the device off and on, the user is encouraged to eliminate the interference by one or more of the following measures:

– Re-orient or re-locate the receiving antenna.
– Increase the distance between the device and the receiver.
– Connect the device to an outlet on a circuit different from the one which supplies power to the receiver.
– Consult the dealer or an experienced radio/TV technician.

WARRANTY

Visonic Limited (the "Manufacturer") warrants this product only (the "Product") to the original purchaser only (the "Purchaser") against defective workmanship and materials under normal use of the Product for a period of twelve (12) months from the date of shipment by the Manufacturer.

This Warranty is absolutely conditional upon the Product having been properly installed, maintained and operated under conditions of normal use in accordance with the Manufacturers recommended installation and operation instructions. Products which have become defective for any other reason, according to the Manufacturers discretion, such as improper installation, failure to follow recommended installation and operational instructions, neglect, willful damage, misuse or vandalism, accidental damage, alteration or tampering, or repair by anyone other than the manufacturer, are not covered by this Warranty.

The Manufacturer does not represent that this Product may not be compromised and/or circumvented or that the Product will prevent any death and/or personal injury and/or damage to property resulting from burglary, robbery, fire or otherwise, or that the Product will in all cases provide adequate warning or protection. The Product, properly installed and maintained, only reduces the risk of such events without warning and it is not a guarantee or insurance that such events will not occur.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE AND EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, OBLIGATIONS OR LIABILITIES, WHETHER WRITTEN, ORAL, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OR OTHERWISE. IN NO CASE SHALL THE MANUFACTURER BE LIABLE TO ANYONE FOR ANY CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES FOR BREACH OF THIS WARRANTY OR ANY OTHER WARRANTIES WHATSOEVER, AS AFORESAID.

THE MANUFACTURER SHALL IN NO EVENT BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT, INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR PUNITIVE DAMAGES OR FOR LOSS, DAMAGE, OR EXPENSE, INCLUDING LOSS OF USE, PROFITS, REVENUE, OR GOODWILL, DIRECTLY OR INDIRECTLY ARISING FROM PURCHASER'S USE OR INABILITY TO USE THE PRODUCT, OR FOR LOSS OR DESTRUCTION OF OTHER PROPERTY OR FROM ANY OTHER CAUSE, EVEN IF MANUFACTURER HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

THE MANUFACTURER SHALL HAVE NO LIABILITY FOR ANY DEATH, PERSONAL AND/OR BODILY INJURY AND/OR DAMAGE TO PROPERTY OR OTHER LOSS WHETHER DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR OTHERWISE, BASED ON A CLAIM THAT THE PRODUCT FAILED TO FUNCTION.

However, if the Manufacturer is held liable, whether directly or indirectly, for any loss or damage arising under this limited warranty, **THE MANUFACTURER'S MAXIMUM LIABILITY (IF ANY) SHALL NOT IN ANY CASE EXCEED THE PURCHASE PRICE OF THE PRODUCT,** which shall be fixed as liquidated damages and not as a penalty, and shall be the complete and exclusive remedy against the Manufacturer.

When accepting the delivery of the Product, the Purchaser agrees to the said conditions of sale and warranty and he recognizes having been informed of.

Some jurisdictions do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so these limitations may not apply under certain circumstances.

The Manufacturer shall be under no liability whatsoever arising out of the corruption and/or malfunctioning of any telecommunication or electronic equipment or any programs.

The Manufacturers obligations under this Warranty are limited solely to repair and/or replace at the Manufacturer's discretion any Product or part thereof that may prove defective. Any repair and/or replacement shall not extend the original Warranty period. The Manufacturer shall not be responsible for dismantling and/or reinstallation costs. To exercise this Warranty the Product must be returned to the Manufacturer freight pre-paid and insured. All freight and insurance costs are the responsibility of the Purchaser and are not included in this Warranty.

This warranty shall not be modified, varied or extended, and the Manufacturer does not authorize any person to act on its behalf in the modification, variation or extension of this warranty. This warranty shall apply to the Product only. All products, accessories or attachments of others used in conjunction with the Product, including batteries, shall be covered solely by their own warranty, if any. The Manufacturer shall not be liable for any damage or loss whatsoever, whether directly, indirectly, incidentally, consequentially or otherwise, caused by the malfunction of the Product due to products, accessories, or attachments of others, including batteries, used in conjunction with the Products. This Warranty is exclusive to the original Purchaser and is not assignable.

This Warranty is in addition to and does not affect your legal rights. Any provision in this warranty which is contrary to the Law in the state or country were the Product is supplied shall not apply.

Warning: The user must follow the Manufacturer's installation and operational instructions including testing the Product and its whole system at least once a week and to take all necessary precautions for his/her safety and the protection of his/her property.

1/08

ESPAÑOL

1. INTRODUCCION

El MCT-241 MD es un transmisor UHF personal en miniatura controlado por microprocesador. Está diseñado para transmitir manualmente señales codificadas de alerta (cuando el usuario presiona el botón) o automáticamente (cuando el usuario cae). El transmisor es impermeable y conveniente para ser usado en una ducha. La alimentación de funcionamiento se obtiene de una batería interna de litio de 3V CR-2.

La transmisión es iniciada en los siguientes casos:

- Presionando el botón ovalado (véase figura 1). Un temporizador incorporado determina el tiempo de la transmisión a 3 segundos, incluso si el usuario mantiene el botón de transmisión presionado durante más o menos tiempo que el establecido.
- Inclinando el transmisor a más de 60° en cualquier dirección. En este caso, la transmisión de 3 segundos empezará después de un retraso de 2 segundos.

Cuando accionado, el MCT-241 MD envía un ID digital único de 24 bits, seleccionado aleatoriamente en fábrica. Este código es uno de 16 millones de combinación de códigos posibles y es por lo tanto virtualmente imposible de reproducir. El Código ID es seguido por el apropiado marcador digital una “alarma” o un evento de “detector de caída”, cual sea el caso.

Un LED rojo (véase figura 1) se enciende constantemente durante la transmisión, para asegurar al usuario que la transmisión está siendo ejecutada y para indicar que la condición de la batería es buena. Si el LED parpadea cada vez que se activa el transmisor, esto indica que el voltaje de la batería es bajo y debe ser reemplazada cuanto antes.

Si se activa el transmisor cuando el voltaje de la batería es bajo, una marcación digital de ‘batería baja’ es incluida en el mensaje transmitido. Además, la batería es auto-probada cada 12 horas. Un mensaje de supervisión “batería baja” es transmitido después de detectado tres estados consecutivos de “batería baja”.

La caja del transmisor es herméticamente sellada (sin tornillos) para asegurar la completa impermeabilidad de la caja. El reemplazo de la batería debe ser realizado solamente en fábrica.

El transmisor es proveído con dos accesorios para llevar puesto: un colgante (para ser usado alrededor del cuello - véase Fig. 2) y un clip (para ser unido al cinturón o al bolsillo de la camisa del usuario - véase Fig. 3).

El colgante incluye un mecanismo de soltura de seguridad incorporado. Este colgante nunca debe ser sustituido por otro que no incluya la soltura de seguridad.

2. OPERACIÓN Y ENROLAMIENTO

2.1 Modo de Transporte

Las nuevas unidades del MCT-241 MD son enviadas con la función inclinación (detector de caída) en “sueño profundo” para prevenir transmisiones inadvertidas hasta que la unidad sea puesta en servicio. Para “despertar" la función inclinación, el botón de la alarma debe ser presionado por lo menos 5 veces sucesivamente.

2.2 Alarma de Inclinación / Restauración

Un incorporado sensor de inclinación es activado una vez que la unidad sea inclinada a más de 60° en cualquier dirección. La Unidad Básica notificará al usuario después de 30 segundos, y la transmisión real de la alarma de inclinación a la estación central ocurrirá después de un retraso adicional de 30 segundos, durante los cuales la unidad puede ser restaurada a la posición vertical. Esto permite al usuario evitar que un mensaje accidental de “alarma de inclinación" sea transmitido. Si una alarma de inclinación ha sido transmitida y la unidad fue colocada posteriormente en la posición vertical, un mensaje de "restauración de inclinación" será transmitido.

Nota: *Refiérase por favor al manual del usuario del AMBER para más detalles sobre esta característica.*

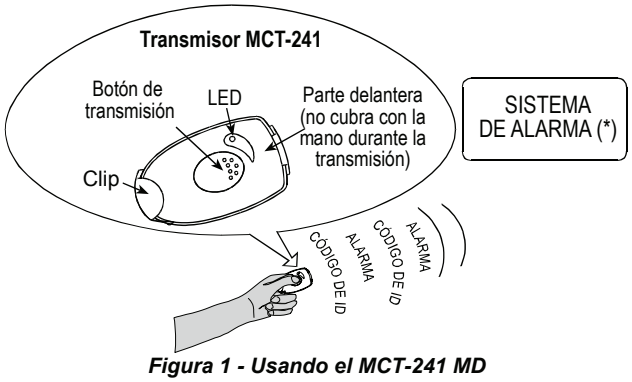


Figura 1 - Usando el MCT-241 MD

* *Un sistema de alarma con el receptor o el interfaz de PowerCodeTM (como POWERMAX, MCR-308, EXP-1600W, etc.), en los cuales el módulo receptor RFR-4 está instalado.*

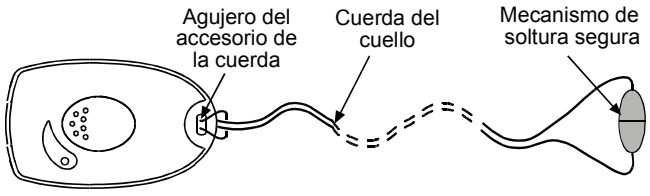


Figura 2 - MCT-241 MD con colgante

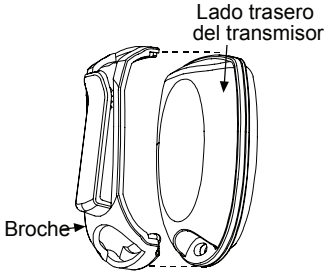


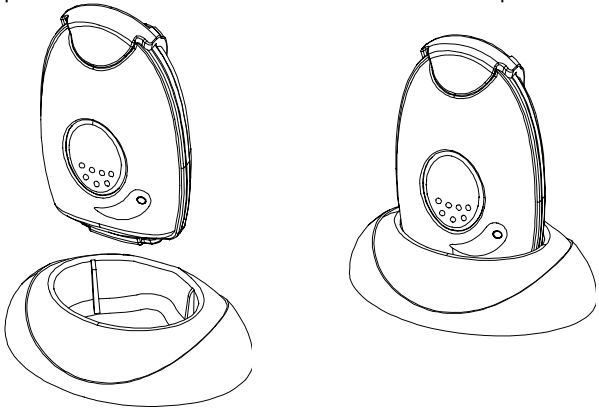
Figura 3 – Clip de Sujeción

2.3 Indicación de Voltaje Bajo de la Batería

La batería es automáticamente probada bajo carga una vez cada 12 horas. Si es registrado un estado de batería baja en 3 pruebas consecutivas, un mensaje de “batería baja” será transmitido, y un marcador digital de “batería baja” será incluido en cada transmisión, “alarma” o “inclinación”. Además, cuando el voltaje de la batería es bajo, el LED parpadea mientras el botón esté presionado.

2.4 Soporte del Transmisor

Al guardar el transmisor, se recomienda utilizar el soporte especial incluido en el paquete (Fig. 5). El soporte mantendrá la unidad en una posición vertical (de pie), previniendo así la activación accidental del sensor de inclinación. Ponga el soporte en una superficie plana, después inserte el extremo inferior de la unidad en el soporte.



2.5 Prueba Inicial

Al presionar el botón de transmisión, el panel de control sonará y exhibirá simultáneamente LLAMANDO A LA OFICINA DE SERVICIO… (CALLING SERVICE BUREAU…) hasta que sea establecido contacto. **Esto significa que el transmisor está operando correctamente.**

***Nota**: Si por cualquier razón el MCT-241 MD no resulta en la respuesta antedicha del panel de control, por favor entre en contacto con la estación central y verifique la ID del PowerCode ubicada en el paquete de la unidad y en el dorso del transmisor.*

2.6 Enseñando el Receptor del Blanco

Para proveer la respuesta deseada, el receptor del blanco debe "aprender" a identificar el código de ID del Transmisor. Informe a la Estación Central (por teléfono o por fax) la ID del Transmisor ubicada en el paquete de la unidad y en el dorso del transmisor.

2.7 Entrando al Modo de Espera

Esta característica ayuda a preservar la vida de la batería.

1. Posicione el transmisor horizontalmente o en una superficie plana.
2. Presione el botón del transmisor durante por lo menos diez segundos.
3. Así como el LED empieza a parpadear, retire el dedo del botón.
4. Presione el botón otra vez (una presión corta).

La unidad parpadea dos veces indicando que la unidad está en modo de espera. El transmisor inmediatamente se torna operacional a una simple presión del botón.

3. ESPECIFICACIONES

Frecuencia (MHz): 868.95, 315, 433 u otras según requerimientos locales. Estabilizada por resonador SAW
Frecuencia de Tolerancia: ± 120 kHz
Modulación: A.S.K (introducción de datos ON - OFF)
Codificación: palabra digital de 24 bits, programada en fábrica
Duración de la Transmisión: 3 segundos (incluso si el usuario mantiene el botón de transmisión presionado durante más o menos tiempo).
Alimentación: Batería de litio de 3 0.7 Ah Panasonic CR-2 solamente. El reemplazo de la batería es realizado solamente en la fábrica.)
Consumo de Corriente: 7 μA (durante reserva), 10 mA (durante transmisión)
Vida Útil de la Batería: 3 años (para uso típico).
¡Atención! Riesgo de explosión si la batería se sustituye por una de tipo incorrecto. Deshágase de las baterías usadas conforme a las instrucciones del fabricante.
Indicación e informe del Estado de la Batería:

A. **Batería buena** – el LED se prende constantemente durante la transmisión.
B. **Batería baja -** cuando se presiona el botón de transmisión, un código de alarma de "batería baja" es transmitido, y el LED parpadea.
C. **Supervisión de la Batería** – cada 12 horas. Si se detectan 3 estados consecutivos de "batería baja", se transmite un mensaje de "batería baja".

Temperatura de Operación: -10°C a 40°C (14°F a 104°F)
Dimensiones (Al x An x Pr):
Con Clip: 73 x 41 x 30 mm (2-7/8 x 1-5/8 x 1-3/16 in.)
Sin Clip: 67 x 41 x 21 mm (2-5/8 x 1-5/8 x 13/16 in.)
Peso: 35 g (con clip), 30 g (sin clip)
Color: Blanco
Conformidad con Estándares: Conforme con la Parte 15 de la FCC, MPT1349, Directiva 1999/5/EC y EN 50131-1, Grado 2, Clase II.

Este dispositivo cumple los requisitos esenciales y provisiones de la Directiva 1999/5/EC del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 1999 de equipos de radio y terminales de telecomunicaciones.

4. COMENTARIOS DIVERSOS

4.1 Limitaciones del Producto

Nuestros sistemas inalámbricos son muy fiables y son probados con los más altos estándares. Sin embargo, debido a su baja potencia de transmisión (requerida por FCC, DTI y otras autoridades normativas), hay algunas limitaciones a considerar:

A. Los receptores pueden ser bloqueados por señales de radio en o cercanas a las frecuencias de operación, independientemente del código elegido.
B. Un receptor puede responder solamente a una señal por vez.
C. El equipo inalámbrico debería ser probado regularmente (al menos una vez por semana) para determinar si hay fuentes de interferencia y protegerlo de posibles fallas.

4.2 Manejo de la Batería

Puesto que el producto tiene una batería de litio, observe por favor las siguientes instrucciones de manipulación:

- No disponga de las baterías en fuegos.
- No haga corto circuito.
- Observe la polaridad correcta de las baterías.
- No aplaste.
- No perfore.
- No abra.
- No desmonte.
- No exponga a temperaturas que excedan los 60°C.

ATENCIÓN! La batería interna de Litio puede ser reemplazada solamente en la fábrica.

4.3 Conformidad con Estándares

La versión de 315 MHz de este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Reglas de la FCC. La operación está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo no debe causar interferencia dañosa y (2) Este dispositivo puede aceptar cualquier interferencia recibida, incluso interferencia que pueda causar indeseada operación.
ADVERTENCIA! Cambios o modificaciones en esta unidad no expresamente aprobados por la parte responsable por la conformidad podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

El circuito digital de este dispositivo ha sido probado y fue encontrado que cumple con los límites para un dispositivo digital Clase B, conforme la Parte 15 de las Reglas de la FCC. Estos límites son designados a proporcionar una protección razonable contra interferencia dañosa en instalaciones residenciales. Este equipo genera utilidades y puede irradiar energía de radio frecuencia y, si no instalado y usado según las instrucciones, puede causar interferencia perjudicial a la recepción de radio y televisión. No obstante, no hay garantía de que no ocurran interferencias en una particular instalación. Si este dispositivo causar tal interferencia, que puede ser verificada ligando y desligando el dispositivo, el usuario es estimulado a eliminar la interferencia tomando una o más de las siguientes medidas:

– Reorientar o trasladar la antena de recepción.
– Aumentar la distancia entre el dispositivo y el receptor.
– Conectar el equipo a una salida en un circuito distinto del que provee alimentación al receptor.
– Consultar al vendedor o un técnico experimentado de radio/TV.

GARANTÍA

Visonic Ltd. y/o sus subsidiarias y afiliadas ("el Fabricante") garantiza que sus productos, en lo sucesivo denominados "el Producto" o "los Productos", se ajustan a sus propios planos y especificaciones y no presentan defectos de materiales o de fabricación en uso y servicio normales durante un periodo de doce meses a partir de la fecha de envío por el Fabricante. Las obligaciones del Fabricante durante el periodo de garantía se limitarán, a su elección, a la reparación o reemplazo del producto o partes del mismo. El Fabricante no será responsable de los costos de desmontaje y/o reinstalación. Para hacer uso de la garantía, el Producto deber ser devuelto al Fabricante con porte pagado y asegurado.

Esta garantía no se aplica a los siguientes casos: Instalación inadecuada, mal empleo, inobservancia de las instrucciones de instalación y operación, alteración, abuso, accidente o manipulación no autorizado, y reparación por cualquiera que no sea el Fabricante.

Esta garantía se ajustará a las normas vigentes en cada estado.

Esta garantía es exclusiva y expresamente en lugar de todas las demás garantías, obligaciones o responsabilidades, ya sea escritas, orales, explícitas o implícitas, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o de adecuación para un fin determinado, u otras. El Fabricante no será responsable en ningún caso de daños indirectos incidentales cualesquiera por incumplimiento de esta garantía o de otras garantías cualesquiera, como se expresa más arriba.

Esta garantía no debe ser modificada, alterada ni extendida, y el Fabricante no autoriza a nadie a actuar en su nombre en la modificación, alteración o extensión de esta garantía. Esta garantía se aplica al Producto solamente. Todos los productos, accesorios o añadidos de terceros que son utilizados junto con el Producto, incluyendo las baterías, serán amparados por su propia garantía solamente, si ésta existe.

El Fabricante no será responsable de cualquier daño o pérdida, causados ya sea directa, indirecta, incidentalmente o de otra manera, por el funcionamiento defectuoso del Producto debido a productos, accesorios o añadidos de terceros, incluyendo baterías, que sean utilizados con el Producto.

El Fabricante no pretende que su Producto no pueda ser comprometido o burlado, o que el Producto pueda evitar cualquier muerte, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas resultantes de robo con fractura, robo, incendio u otros, o que el Producto pueda brindar una adecuada advertencia o protección en todos los casos. El usuario entiende que una alarma correctamente instalada y mantenida puede sólo reducir el riesgo de eventos como robo con fractura, robo e incendio sin aviso, mas no constituye un seguro o garantía de que los mismos no habrán de ocurrir o de que no se producirán muertes, daños corporales o daños materiales como resultado de ellos.

***El Fabricante no asume ninguna responsabilidad por muertes, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas cualesquiera, ya sean directos, indirectos, incidentales o de otra naturaleza, basados en una afirmación de que el Producto no funcionó.** Sin embargo, si el Fabricante fuese considerado directa o indirectamente responsable de cualquier pérdida o daño que se produzca al amparo de esta garantía limitada o de otra manera, sin tener en cuenta la causa u origen de los mismos, la responsabilidad máxima del Fabricante no podrá superar en ningún caso el precio de adquisición del producto. Dicha responsabilidad será fijada como una indemnización y no como una pena, y constituirá el único y exclusivo recurso contra el Fabricante.*

***Advertencia:** El usuario deberá obedecer las instrucciones de instalación y funcionamiento, y entre otras cosas, probará el Producto y la totalidad de sistema por lo menos una vez por semana. Por diversas razones, entre ellas cambios de las condiciones ambientales, trastornos eléctricos o electrónicos y manipulación indebida o no autorizada, el Producto puede no funcionar como se espera. Se aconseja al usuario tomar todas las precauciones necesarias para su propia seguridad y para la protección de su propiedad.*

(6/91)

Visonic®
VISONIC LTD. (ISRAEL): P.O.B 22020 TEL-AVIV 61220 ISRAEL. PHONE: (972-3) 645-6789, FAX: (972-3) 645-6788
VISONIC INC. (U.S.A.): 65 WEST DUDLEY TOWN ROAD, BLOOMFIELD CT. 06002-1376. PHONE: (860) 243-0833, (800) 223-0020. FAX: (860) 242-8094
VISONIC LTD. (UK): FRASER ROAD, PRIORY BUSINESS PARK, BEDFORD MK44 3WH. PHONE: (0870) 730-0800 FAX: (0870) 730-0801
VISONIC IBERICA SEGURIDAD, SL:C/ ISLA DE PALMA, 32 - NAVE 7, POLÍGONO INDUSTRIAL NORTE, 28700 SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES, (MADRID), ESPAÑA. TEL (34) 91659-3120, FAX (34) 91663-8468. www.visonic-iberica.com
VISONIC SICHERHEITSTECHNIK GMBH: ROMANEYER STR. 31, 51467 BERGISCH GLADBACH, TEL.: 02202-104930 FAX: 02202-104959
INTERNET: www.visonic.com

©VISONIC LTD. 2010 MCT-241 MD D-300254 (REV. 1, 03/10)

RoHS
MADE IN ISRAEL